



SE CERTIFICA QUE:

SANTILLAN PACHAS SALINOVA JODIE

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 69

PSTO SEXO : 32

PSTO CATEGORIA : 19

CATEGORIA : LIBRE

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 02:36:15

Joma

LaFinca
de Carhuaz

GRAN HOTEL
MARCONA

Bienestar
Inmobiliaria

Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos
Javier de Polanco

ChipTiming