



SE CERTIFICA QUE:

QUISPES ROGERS XAVIER ALEXANDRO

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES
RESULTADOS:**

PSTO GENERAL : 10

PSTO SEXO : 9

PSTO CATEGORIA : 7

CATEGORIA : LIBRE

DISTANCIA : 13K

TIEMPO TOTAL : 01:31:35

Joma

LaFinca
de Carhuaz

GRAN HOTEL
MARCONA

Bienestar
Inmobiliaria

Municipalidad
Distrital de
San José de
Los Molinos
Jueves 14 de Julio

ChipTiming