



# SE CERTIFICA QUE:

## TORRES PÉREZ CYNTHIA ELIZABETH

**CULMINÓ LA 1ra EDICIÓN DE LA CARRERA "DESAFÍOS DESERT TRAIL 2024",  
REALIZADA EL DOMINGO 14 DE JULIO, OBTENIENDO LOS SIGUIENTES  
RESULTADOS:**

**PSTO GENERAL : 62**

**PSTO SEXO : 27**

**PSTO CATEGORIA : 9**

**CATEGORIA : MASTER**

**DISTANCIA : 13K**

**TIEMPO TOTAL : 02:31:33**

**Joma**

**LaFinca**  
de Carhuaz

**GRAN HOTEL**  
**MARCONA**

**Bienestar**  
Inmobiliaria

**Municipalidad**  
Distrital de  
**San José de**  
**Los Molinos**  
Jueves 14 de Julio

**ChipTiming**